

1. OBJETIVO

Esta especificação tem como objetivo a padronização dos produtos fabricados, garantindo a qualidade dos mesmos.

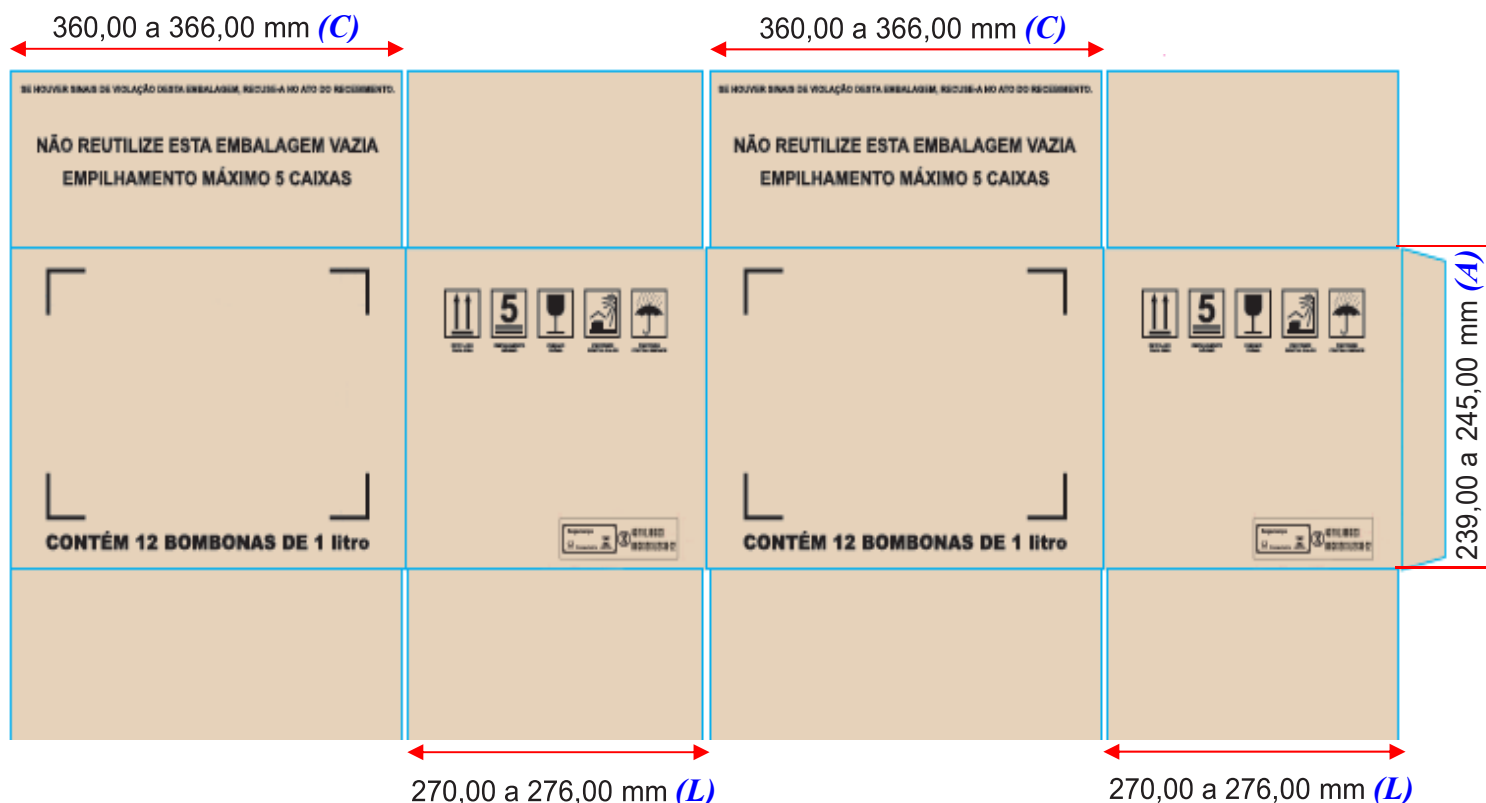
2. COMPOSIÇÕES

Papel Ondulado.

3. DIMENSIONAIS

Parâmetro	Unidade	Mínimo	Nominal	Máximo
Largura (<i>L</i>)	mm	270,00	273,00	276,00
Comprimento (<i>C</i>)	mm	360,00	363,00	366,00
Altura (<i>A</i>)	mm	239,00	242,00	245,00
Mullen	Kgf/cm ²	10,00	10,00	11,00
Gramatura	g/m ²	577,00	587,00	597,00
Cobb	g/m ²	Máximo 45		
Coluna	Kgf/cm	Mínimo 8,0		
Tipo de Onda	BC			
Cor Interna e Externa	Parda			

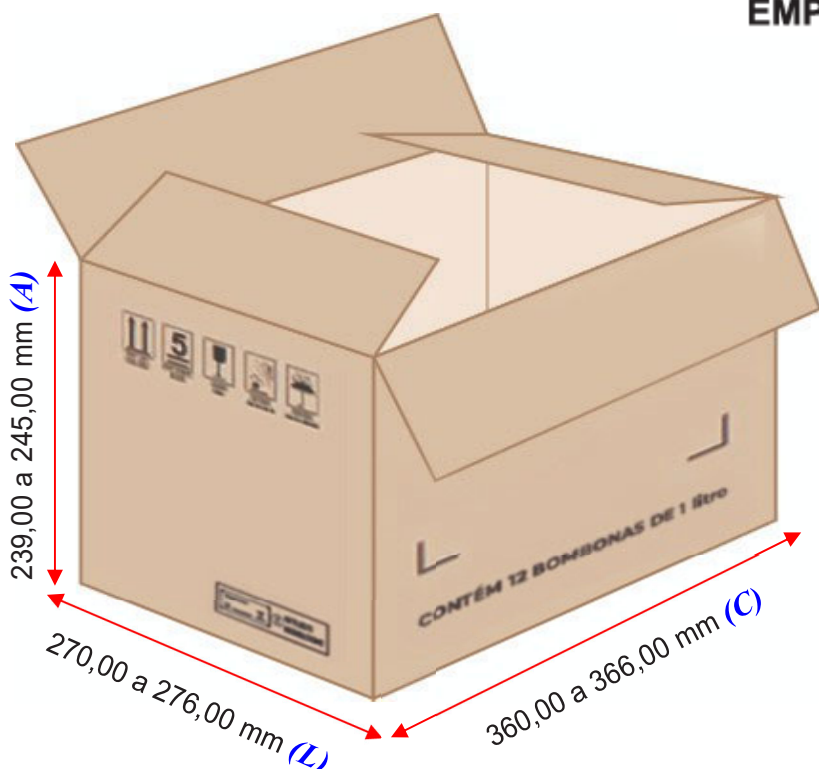
4. DESENHO TÉCNICO



SE HOUVER SINAIS DE VIOLAÇÃO DESTA EMBALAGEM, RECUSE-A NO ATO DO RECEBIMENTO

NÃO REUTILIZE ESTA EMBALAGEM VAZIA
EMPILHAMENTO MÁXIMO 5 CAIXAS

CONTÉM 12 BOMBONAS DE 1 litro



Onda BC
(Onda Baixa e Alta)



CONJUNTO 12X1 LITRO



5. CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

- ❖ **Aparência:** A caixa de papelão é composta por duas capas uma contra capa e duas camadas de ondas, completando um total de cinco camadas de papelão. Quando dobrada a caixa é vista como duas chapas de papelão ondulado, porém quando montadas se transformam numa caixa de quatro lados, facilitando assim na estocagem e no transporte, provando a versatilidade do papelão. O Frasco é de cor natural ou branco, isenta de defeitos visuais, pintas pretas de 3 x 0,5mm, furos e rebarbas, opção: Mono ou Fluoretada. E a tampa é conforme a necessidade de cada cliente.
- ❖ **Acondicionamento:** O conjunto contempla: um total de 01 unidade de caixa, 12 unidades de frascos de 01 litro e 12 unidades de tampas (conforme a necessidade de cada cliente).
- ❖ **Identificação:** Todas as caixas terão etiqueta onde irá constar: nome e código do cliente, nome do produto, quantidade, lote e pedido.

- ❖ **Validade:** 12 meses.

- ❖ **Código do Produto:**

- **300089** – CAIXA DE PAPELÃO ONDULADO PARA CONJUNTO 12X1 LITRO.
- **300090** – CAIXA DE PAPELÃO ONDULADO PARA CONJUNTO 12X1 LITRO – PERSONALIZADA.

6. TESTES APLICADOS NAS EMBALAGENS

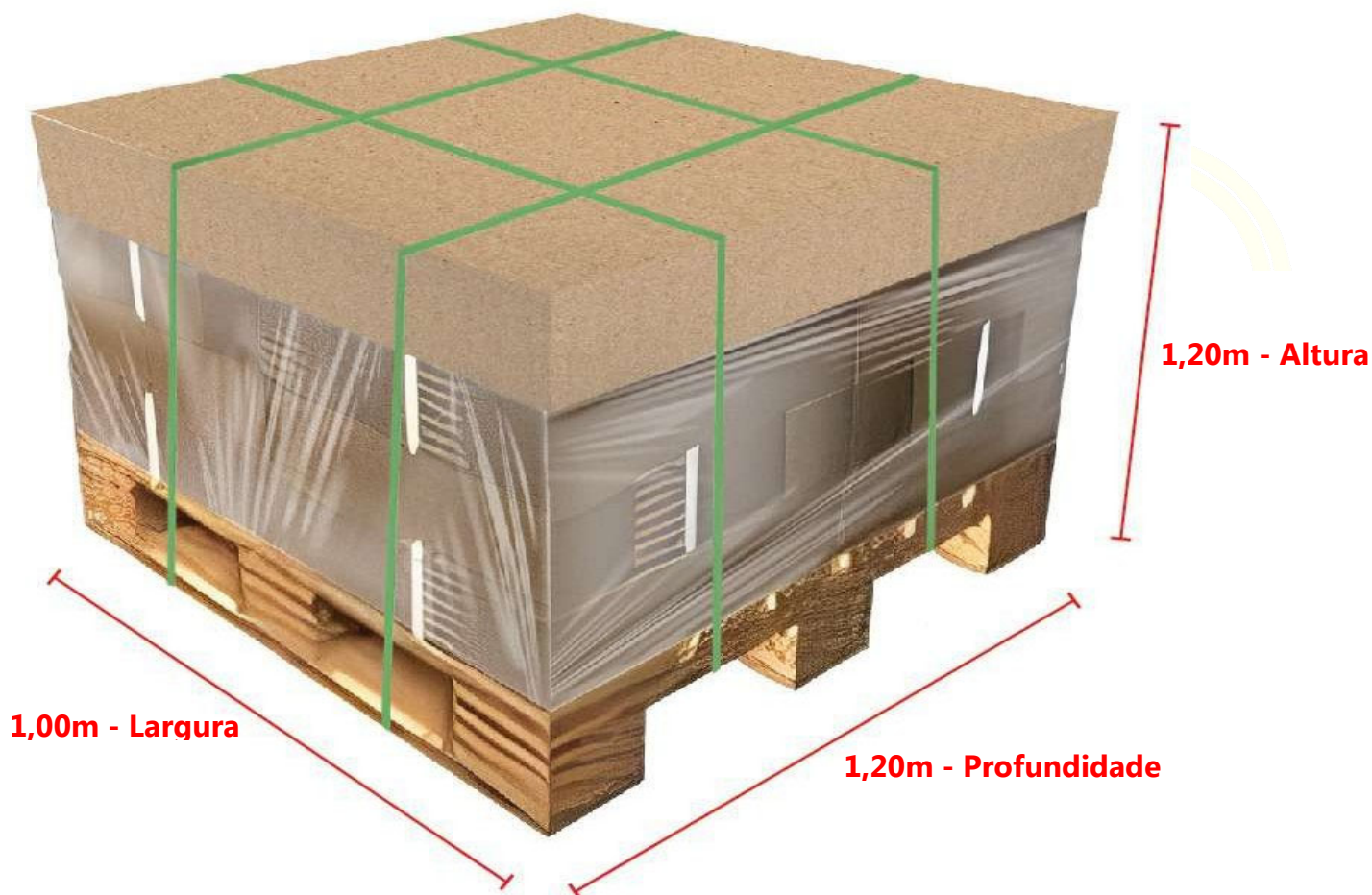
A Plásticos Magno Ltda., realiza diversos testes e controles para garantir a qualidade, segurança e conformidade de seus produtos. Entre eles, destacam-se:

- Inspeções nas caixas de papelão para verificar a integridade estrutural, identificando possíveis rasgos ou perfurações.
- Avaliação da resistência à compressão (coluna), com o objetivo de garantir que as embalagens suportem adequadamente o empilhamento sem deformações.

7. PALETIZAÇÃO

360 caixas por pallet, paletizada com filme stretch, folha de papelão e amarrados com fitas, conforme desenho abaixo:

Produto	Tamanho de Pallet	TRUCK			CARRETA		
		Quant. por pallet	Quant. de pallet carga	Quant. por carga	Quant. por pallet	Quant. de pallet carga	Quant. por carga
Caixa de Papelão	1,00 x 1,20	360	15	5.400	360	24	8.640



Caixas (UN)	Peso Líquido do Pallet Fechado (KG)	Peso Bruto do Pallet Fechado (KG)
360	244,80	269,80

8. CONTROLE DE ALTERAÇÕES

Revisão	Data	Descrição da Alteração	Responsável
00	15/05/2015	Emissão Inicial.	Silmara Fabene
01	08/09/2016	Inclusão da arte.	Elizangela
02	19/02/2019	Revisão Geral.	Taila Cevassi
03	06/03/2020	Inclusão do peso.	Taila Cevassi
04	06/10/2020	Inclusão da coluna e gramatura.	Thaís Podolan
05	22/10/2021	Alteração da coluna e inclusão do mullen.	Katlyn Bazoli
06	14/04/2021	Alteração dos dimensionais.	Katlyn Bazoli
07	03/03/2023	Alteração do layout.	Larissa de Cássia
08	14/08/2023	Alteração do layout.	Larissa de Cássia
09	30/04/2026	Alteração da coluna e gramatura.	Larissa de Cássia